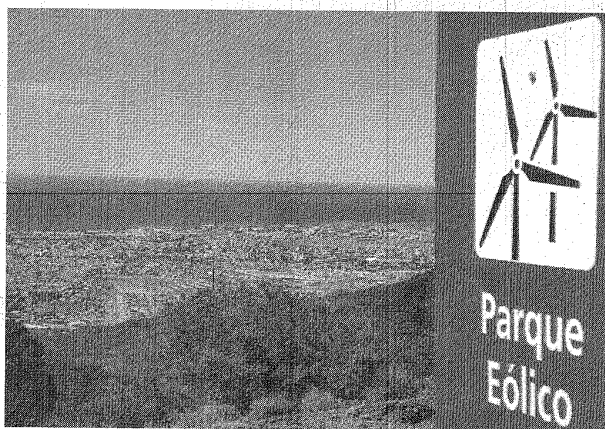


3 Por averías en el
Parque Eólico se
inyecta menos
energía en la red

EN LA ACTUALIDAD SOLO ESTAN FUNCIONANDO TRES DE LOS 26 AEROGENERADORES
DE LA SCPL. LAS REPARACIONES CONCLUIRIAN DENTRO DE NUEVE MESES

Por la avería de molinos, el parque eólico sólo inyecta a la red 500 kw

El Parque Antonio Morán genera entre 6 y 7 megas de potencia por día cuando los 26 molinos están en funcionamiento. Cuenta con una potencia instalada de 17,5 megas, y el factor de capacidad de producción se ubica entre el 35 y 40%. Para la SCPL se trata de un alto factor de producción, teniendo en cuenta que las máquinas entran en funcionamiento en forma alternada de acuerdo a la velocidad del viento.



Con las roturas propias del desgaste por uso intensivo, 23 aerogeneradores del mayor parque eólico de Argentina permanecen parados esperando ser reparados. Se espera que en tres meses más los primeros siete equipos volverían a estar en funcionamiento.

Posteriormente se habilitará otra serie de máquinas reparadas, avanzando finalmente con aquellos molinos de mayor complejidad que requieran grúas de gran porte para su reacondicionamiento. En total serán unos nuevos meses de trabajo en los que la SCPL dejará de producir los siete megas de potencia diarios que genera el parque funcionando a pleno.

MENOR INYECCION DE ENERGIA

Mientras tanto, los tres molinos que permanecen en funcionamiento inyectan a la red eléctrica unos 500 kilovatios; el resto se adquiere en el mercado.

“En general la energía que se genera no se compra en el mercado, pero en virtud de esta situación excepcional hay que salir a comprarla. Lo que a la Sociedad Cooperativa Popular Limitada le cobran por esa energía extra es equivalente a lo que deja de pagar cuando se tiene en producción esos siete megas de potencia. Se ahorra dinero”, explicó el gerente de Servicios Eléctricos de la SCPL, José Oliveira.

En materia energética, el parque eólico con sus 26 molinos eólicos en pleno funcionamiento permite recortar el consumo de carga en las horas pico. “En las horas de mayor consumo posibilita aliviar los alimentadores de las estaciones transformadoras, evitando llegar al límite de su capacidad. Elimina las caídas de tensiones, las salidas de servicio por mayor consumo, entre otras cosas”, explicó Oliveira al aclarar que “no somos una ciudad molinodependiente”, simplemente el pleno funcionamiento de la maquinaria hace que no sea necesario tener que comprar energía extra al mercado.

El Parque Antonio Morán genera entre 6 y 7 megas de potencia por día cuando los 26 molinos están en funcionamiento. Cuenta con una potencia instalada de 17,5 megas, y el factor de capacidad de producción se ubica entre el 35 y 40%. Según Oliveira se trata de un alto factor de producción, teniendo en cuenta que las máquinas entran en funcionamiento en forma alternada de acuerdo a la velocidad del viento en los cuatro puntos donde están instaladas: cerros Arenal, Chenque, Hermite y en Km 4.

El especialista explicó que la energía que produce el parque no se distribuye indistintamente en todos los sectores de la ciudad, sino que hay alimentadores donde los molinos no inciden porque sus líneas no están vinculadas a las salidas del parque. “En esos sectores no afecta

45



que el parque esté o no en funcionamiento”, explicó. Generalmente esta situación se da en los barrios de la periferia como Cordón Forestal y algunos de zona norte, ejidos que experimentaron un crecimiento poblacional notorio y las instalaciones no estaban preparadas para ese consumo.

CRONOGRAMA DE TRABAJO

El programa de trabajo planteado por el sector de mantenimiento de la entidad cooperativa

determina avanzar en principio con la puesta en marcha de los primeros seis o siete molinos; tarea que demorará alrededor de tres meses.

Con las máquinas que presentan mayor complejidad, se sumarán unos tres meses más y, finalmente, se avanzaría con aquellas que requieran grúas de un gran porte para hacer la reparación. Se estima que desde que lleguen los repuestos y en el término de nueve meses, todos los molinos estarían nuevamente en funcionamiento.

“Es la primera vez que están tantos molinos

parados en simultáneo, pero es normal; sabemos que cada vez que se rompe una pieza mecánica se genera un circuito que va desde que se detecta la falla, se pide presupuesto, hasta que se paga el repuesto y se embarca la pieza hacia Argentina. A partir de que se detecta la falla, automáticamente comienza a funcionar un circuito de adquisición del repuesto pero los tiempos los tenemos que manejar de acuerdo a las reglamentaciones vigentes”, aclaró Olveira.

Continuando con la explicación, detalló que “hay quienes creen que llegados los repuestos

Apostar a la industria local

La SCPL apostó el año pasado a la industria local y buscó que las empresas del Parque Industrial con asiento en Comodoro Rivadavia pudieran proveer de insumos y repuestos a la entidad permitiendo minimizar los tiempos de espera y la paralización de los molinos. “En este intento, algunas fallas pudieron ser solucionadas y hasta hace unos meses teníamos cuatro molinos funcionando con repuestos hechos en Comodoro”, informó el gerente de Servicios Eléctricos de la SCPL, José Olveira.

De la misma manera se encontraron respuestas en la industria local ante la falla de tres generadores eléctricos del aerogenerador propiamente dicho.

Se logró la reparación de bombas hidráulicas para el sistema de frenos y refrigeración y actualmente se está experimentando con pastillas de frenos.

“Esta situación nos llevó a que podamos ir ampliando con proyección a la industria local en el área de reparación. Aunque aún no encontramos respuestas para la parte electrónica porque cada módulo trae un circuito original y piezas del circuito electrónico que no se pueden conseguir sin pedir el repuesto completo”, concluyó.

a Comodoro inmediatamente los molinos comienzan a generar. En realidad, esto lleva un trabajo diferenciado en función del tipo de falla que presenta cada uno. Hay molinos que son de rápida puesta en marcha porque sólo hay que cambiar un módulo, y hay molinos en los que hay que cambiar piezas mecánicas de gran porte donde además del repuesto tenemos que coordinar con los equipos de grúas locales para desarmar la parte dañada e instalar el nuevo. Estamos hablando de piezas que tienen entre seis y doce toneladas a 45 metros de altura”.

para leer
el libro del mes

Energía Eólica. Un enfoque sistémico

Autor: Erico Spínadel.
Editorial: Nueva Librería.

Comentario

Trabajamos en conjunto con especialistas en posiciones clave, asistiéndolos en formar procesos de cambio en sus propios países. InWent capacita a las personas para transmitir su conocimiento con el objetivo de generar cambios estructurales de largo plazo. Nuestro objetivo es darle a la globalización una forma más justa y alcanzar el desarrollo sustentable.

Luego de más de una década de colaboración entre InWent y la Asociación Argentina de Energía Eólica, en este libro se plasma el fruto de un trabajo sostenido en el tiempo. InWent encontró en la Asociación y, en particular en su presidente, Frico Spínadel, un socio fundamental para fomentar el aprovechamiento racional y sustentable de la energía en la región Latinoamericana. Cursos presenciales y a distancia dictados en sucesivos años, así como también la organización de sucesivos seminarios y exposiciones hicieron evidente la necesidad de bibliografía especializada en la materia.

